

## Chaudronnier.e aéronautique

### Le métier

Acteur essentiel dans la fabrication d'un aéronef, le chaudronnier aéronautique met en forme les pièces métalliques qui composent la structure de l'appareil à l'aide d'outils manuels et de machines adaptées. Avant d'entrer en action, il prend connaissance du dossier technique (plans, schémas, fiche d'instructions), définit le développé des pièces et organise la succession des tâches à accomplir. Après avoir réalisé les traitements thermiques adaptés aux matériaux utilisés, le chaudronnier aéronautique les met en forme à l'aide de machines ou manuellement. Ensuite, il assemble les éléments par différents procédés (jointage, soudage, rivetage, collage) avant de contrôler la pièce (forme, surface...) et de rectifier les éventuels défauts. Enfin, il renseigne la fiche de contrôle et de traçabilité attribuée à chaque élément fabriqué. Le chaudronnier aéronautique intervient essentiellement en production, mais il peut être amené à se déplacer pour des réparations ou des modifications.

### Durée et organisation

- Durée : Entre 350 heures et 600 heures
- Dates : Nous contacter
- Lieux : Nos sites de Tonnay-Charente (17) / Méaulte (80) et Toulouse (31) ou via notre réseau partenaire (nous contacter)

### Objectifs de la formation

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capable de :

- Décoder et analyser un dossier technique (gamme, fiche technique, plan détaillé).
- Exécuter les traitements thermiques adaptés.
- A partir de tôles fines, profilés et/ou de tubes en alliage d'aluminium et/ou en titane, effectuer des opérations de formage d'ajustage et détourage.
- Contrôler sa pièce (dimensionnel, état de surface, matière).
- Maintenir son poste et son outillage.
- Mettre en œuvre les règles de sécurité.
- Communiquer et rendre compte.

### Programme

- BLOC 1 | Technologie avion
- BLOC 2 | Le dossier avion
- BLOC 3 | Dessin industriel
- BLOC 4 | Utiliser les différents procédés mécanique
- BLOC 5 | Utiliser les techniques de pliage et formage
- BLOC 6 | Connaître les traitements thermiques
- BLOC 7 | Respecter les procédures QHSE

### Admission

#### Public

- Adulte de + de 18 ans en recherche d'emploi ou salarié

#### Aptitudes

- Avoir des notions techniques et le sens de la rigueur.
- Français Niveau élémentaire A2 (CELR Echelle globale des niveaux communs de compétences)
- Mathématiques Niveau de compétences équivalent au cycle 3 de l'éducation nationale

### Coût

Dépendent de la durée de la formation et de la situation des candidats pour la prise en charge de tout ou partie des coûts pédagogiques.

Nos conseillers vous accompagnent dans le montage financier de votre projet formation.

### Méthodes et moyens pédagogiques

#### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages pour certains modules.

#### Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

#### Equipement pédagogique :

Formateurs experts en fabrication

### Modalités d'évaluation

- En situation reconstituée sur nos lieux de formations
- En situation réelle en entreprise

### Catégorie de la formation

Catégorie : A

Niveau de qualification : 3

Code RNCP :

#### Attestation des acquis de la formation

Mise en œuvre du passage du Certification de Qualification Paritaire de la Métallurgie MQ 2001 11 31 0205

## COMPETENCES

- Préparer les éléments nécessaires à l'exécution des opérations de formage (plan et gamme de fabrication, outillages de fabrication, mannequin ou gabarit de réalisation...)
- Vérifier le développé d'une pièce à plat
- Repérer les zones de formage
- Mettre en forme un flan par combinaison de procédés
- Ajuster une pièce formée
- Effectuer un autocontrôle de conformité d'une pièce formée

## Indicateurs de performance

En cours de capitalisation de données.

*Pour obtenir des données précises, merci de nous contacter.*

*Indicateurs mis à jour le 28/11/2023 (Données groupées 2022-2023)*

## Modalité

**Prix :** Nous contacter

Possibilité de validation totale ou partielle de blocs de compétences (BDC).

## Contacts

Pour toutes demandes ou informations relatives aux formations proposées:  
maser.academy@maserengineering.com

### Accessibilité aux PSH

Pour connaître les restrictions éventuelles d'accessibilité applicables aux personnes en situation de handicap en fonction du handicap, contactez notre Référent Handicap :  
vincent.alliguie@maserengineering.com