

# AJUSTEUR ASSEMBLEUR DE STRUCTURES D'AÉRONEFS



## Le métier

L'ajusteur assembleur réalise le montage d'éléments et/ou métalliques et/ou composites et/ou hybrides de structures aéronaves en conformité avec les instructions de travail et à l'appui de documents techniques (ordre de fabrication, plans de pièces, gammes, ...), il assure l'ensemble des opérations nécessaires à la réalisation de l'ajustage, de l'assemblage et des contrôles de la production dont il est en charge.

Dans ce cadre, les activités de l'ajusteur assembleur consistent à réaliser des opérations :

- D'ajustage, de perçage, d'alésage, d'ébavurage, de fraisurage, de finition et métallisation des structures ;
- D'assemblage de sous-ensembles par pose de fixations aéronautiques et/ou par collage sur des épaisseurs variables ;
- De protections complémentaires (pose de mastic, métallisation, retouche peinture...) et de réparations mineurs (reprise coups et rayures, réparation cosmétique, ...).

Il agit dans le respect des délais impartis, de la réglementation et des normes relatives aux exigences qualité du secteur, notamment en s'assurant de la traçabilité des opérations réalisées en renseignant les fiches de relevés et en validant les opérations effectuées.

Lors de ses interventions, il prend en compte les risques causés par un oubli ou un dommage dû à un corps étranger (FOD).

## Durée et organisation

- Durée : Entre 350 heures et 600 heures
- Dates : Nous contacter
- Lieux : Nos sites de Tonnay-Charente (17) / Méaulte (80) et Toulouse (31) ou via notre réseau partenaire (nous contacter)

## Objectifs de la formation

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capable de :

- Préparer l'assemblage de structures aéronaves ;
- Ajuster et assembler une pièce pour son intégration au sein de la structure aéronave ;
- Mettre en œuvre des procédés de protection de structures aéronaves ;
- Effectuer une réparation mineure sur un élément de structures aéronaves.

## Programme

- BLOC 1 | Technologie avion
- BLOC 2 | Le dossier avion
- BLOC 3 | Dessin industriel
- BLOC 4 | ATA100
- BLOC 5 | Epinglage – Accostage
- BLOC 6 | Traçage – Ajustage
- BLOC 7 | Perçage – Alésage – fraisurage
- BLOC 8 | Application du Mastic
- BLOC 9 | Les fixations aéronautiques (Rivet Aveugle, Rivet à écraser, Hilite, LGP, vis méca)
- BLOC 10 | Le freinage
- BLOC 11 | L'alodine
- BLOC 12 | Le serrage au couple
- BLOC 13 | Le lamage
- BLOC 14 | La métallisation
- BLOC 15 | Connaissance des composites
- BLOC 16 | Sécurité

## Admission

### Public

- Adulte de + de 18 ans en recherche d'emploi ou salarié

### Aptitudes

- Avoir des notions techniques et le sens de la rigueur.
- Français Niveau élémentaire A2 (CELR Echelle globale des niveaux communs de compétences)
- Mathématiques Niveau de compétences équivalent au cycle 3 de l'éducation nationale

## Coût

Dépendent de la durée de la formation et de la situation des candidats pour la prise en charge de tout ou partie des coûts pédagogiques.

Nos conseillers vous accompagnent dans le montage financier de votre projet formation.

## Méthodes et moyens pédagogiques

### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages pour certains modules.

### Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

### Équipe pédagogique

Formateurs experts aéronautiques

## Modalités d'évaluation

- En situation reconstituée sur nos lieux de formations
- En situation réelle en entreprise

## Catégorie de la formation

Catégorie : A

Niveau de qualification : 3

Code RNCP : 218001

### Attestation des acquis de la formation

Mise en œuvre du passage du Certification de Qualification Paritaire de la Métallurgie MQ 2000 0187 (CQPM0187) Ajusteur assembleur de structures aéronaves.

## COMPETENCES

- Vérifier l'approvisionnement du matériel, outils, composants nécessaires aux opérations de montage d'éléments mécaniques
- Ajuster les portées d'un élément sur une structure suivant un ou plusieurs plans
- Réaliser l'accostage et le positionnement des pièces ou sous-ensembles à assembler
- Réaliser un usinage par enlèvement de matière sur un ensemble métallique et / ou composite et/ou hybride
- Réaliser un assemblage par rivetage et pose de fixations et/ou par collage
- Réaliser les opérations de finition et de métallisation
- Appliquer les produits d'interposition et/ou d'étanchéité
- Déposer un élément d'un assemblage mécanique
- Réaliser une reprise sur coups et rayures et/ou une réparation cosmétique

## Indicateurs de performance

En cours de capitalisation de données.

*Pour obtenir des données précises, merci de nous contacter.  
Indicateurs mis à jour le 28/11/2023 (Données groupées 2022-2023)*

## Modalité

**Prix :** Nous contacter  
Possibilité de validation totale ou partielle de blocs de compétences (BDC).

## Contacts

Pour toutes demandes ou informations relatives aux formations proposées:  
maser.academy@maserengineering.com

### Accessibilité aux PSH

Pour connaître les restrictions éventuelles d'accessibilité applicables aux Personnes en Situation de Handicap en fonction du handicap, contactez notre Référent Handicap:  
vincent.alligui@maserengineering.com